

Viel Neues zum runden Geburtstag

Imoberdorf hat neue Evolutionsstufen seiner Rundtaktmaschine imo-compact im Programm: Zu den an der Messe EMO 2013 neu vorgestellten Evolutionsstufen gehört beispielsweise ein Werkzeugwechsler in Verbindung mit modernen Hochfrequenz-Motorspindeln mit einem Drehzahlbereich bis 45 000 min⁻¹.



Aufgabenstellung und der gewünschten Bearbeitung des Bauteils, doch liegt der Standardisierungsgrad bei allen Modellen über 90 Prozent. Dies sichert eine kurzfristige Teilverfügbarkeit und erhöht die technische Verfügbarkeit der einzelnen Systemkomponenten.

An der erwähnten Hausausstellung wurden unter anderem zwei imo-space-Rundtaktmaschinen für die Schliessanlagenindustrie, eine imo-compact für die Uhrenindustrie sowie diverse weitere Anlagen für die Automobilzulieferindustrie gezeigt.

Zur EMO präsentierte Imoberdorf weitere Evolutionsstufen seiner Rundtaktmaschine imo-compact.

(re) Im Rahmen einer Hausausstellung und anlässlich der Messe EMO in Hannover präsentierte die Imoberdorf AG, Oensingen/SO, kürzlich diverse Neuheiten. Das Unternehmen, das in diesem Jahr sein 70-jähriges Bestehen feiert, stellt hochpräzise Rundtaktmaschinen für die Serienfertigung her. Eingesetzt werden diese in Bereichen wie Uhren-, Schliessanlagen- und Automobilindustrie, beispielsweise zur Bearbeitung von Kolben, Pleueln und anderen Kleinteilen. Die Materialien, die auf den Imoberdorf-Maschinen zerspannt werden, sind vielfältig: Von Aluminium über Messing, Stahl, Gussstahl oder auch Magnesium sind der Bearbeitung kaum Grenzen gesetzt – selbst gehärteter Stahl

lässt sich in der Grossserie bearbeiten.

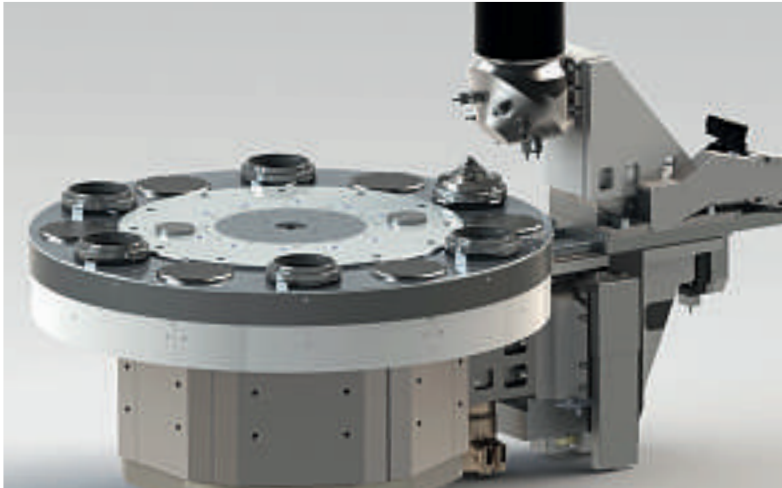
Die modular konzipierten Rundtaktmaschinen sind in drei Baugrössen erhältlich: Die kleinste Variante, die im Rahmen der Messe EMO 2011 erstmals vorgestellt wurde, heisst imo-compact, die mittlere imo-smart, und für komplexe Anwendungen gibt es die imo-space. Erstere verfügt im Standard über 8 Stationen mit bis zu 14 Spindeln, die zweitgenannte kann mit bis zu 12 oder mehr Stationen und bis zu 22 Spindeln ausgestattet werden, die imo-space mit bis zu 16 Stationen und maximal 30 Spindeln.

Die Ausprägung der Maschinen und die Anzahl der Einheiten und Spindeln variiert mit der

Indexieren auf 360° in jeder Winkellage möglich

Als Neuerung stellte Imoberdorf die Sparte «Engineering-Dienstleistung» vor, und dies an einem laufenden Projekt. Das Unternehmen offeriert sein langjähriges Know-how der Prozessbearbeitung und -verbesserung nun auch als Dienstleistung. Ein Team von Ingenieuren unterstützt Kunden bei allen Zerspanprozessen mit marktüblichen Werkzeugmaschinen – einschliesslich Sonderapplikationen, Automation von Prozessen, Optimierung von Werkzeugen sowie Verkettungen von Werkzeugmaschinen.

An der EMO präsentierte Imoberdorf weitere Evolutionsstu-



Die neue Bearbeitungseinheit E-97-CNC-3 mit C-Achsen-Spindel imo-rot und Werkzeugwechsler ATC-8 wurde speziell für die imo-compact konstruiert, passt aber auch auf imo-space und imo-smart. (Bilder: Imoberdorf)

fen der imo-compact. Dazu gehört beispielsweise ein Werkzeugwechsler in Verbindung mit modernen Hochfrequenz-Motorspindeln

mit einem Drehzahlbereich bis 45 000 min⁻¹. Nach dem Erfolg der C-Achsen-Spindel imo-rot, die für die Maschinenplattformen imo-

smart und imo-space entwickelt wurde, folgt nun der kleine Bruder dieser Dreh-/Indexierspindel, um die komplette Baureihe der Imoberdorf-Maschinen technologisch gleich auszustatten: Die Indexierspindel imo-sat ist, wie bereits die Bezeichnung zeigt, eine Variante, die vornehmlich zum Indexieren eines Satelliten dient.

Über die frei programmierbare C-Achse erlaubt die Spindel das Indexieren der Spannpalette bzw. des Teils auf 360° in jeder Winkelage. Laut Hersteller sind damit problemlos Genauigkeiten in der Position von $\pm 2 \mu\text{m}$ bei einem Werkstückdurchmesser von 50 mm möglich. ■

Imoberdorf AG

4702 Oensingen, Tel. 062 388 51 51
verkauf@imoberdorf.com

Ein starker Auftritt...



...dank der neuen B-Achsen-Generation mit Direktantrieb und hydrostatischer Führung.



KEL-VARIA und KEL-VERA wurden mit der neuen hydrostatischen B-Achse erweitert. Die Positioniergenauigkeit ist mit einer linearen Achse vergleichbar und somit können Korrekturen über kleinste Inkremente vorgenommen werden. Das Schwenken von der Aussen- auf die Innenschleifscheibe dauert gerade mal eine Sekunde. Die Geschwindigkeit der Schwenkung im Bereich von 240° garantiert eine hohe Produktivität.

Die neue B-Achse bietet unseren Kunden enorme Wettbewerbsvorteile und eine wirtschaftliche sowie zuverlässige Lösung für prozesssicheres Produzieren.

L. Kellenberger & Co. AG

Heiligkreuzstrasse 28
CH-9009 St.Gallen/Schweiz
Telefon +41 (0)71 242 91 11
Telefax +41 (0)71 242 92 22
www.kellenberger.com
info@kellenberger.net

KELLENBERGER