

imotion

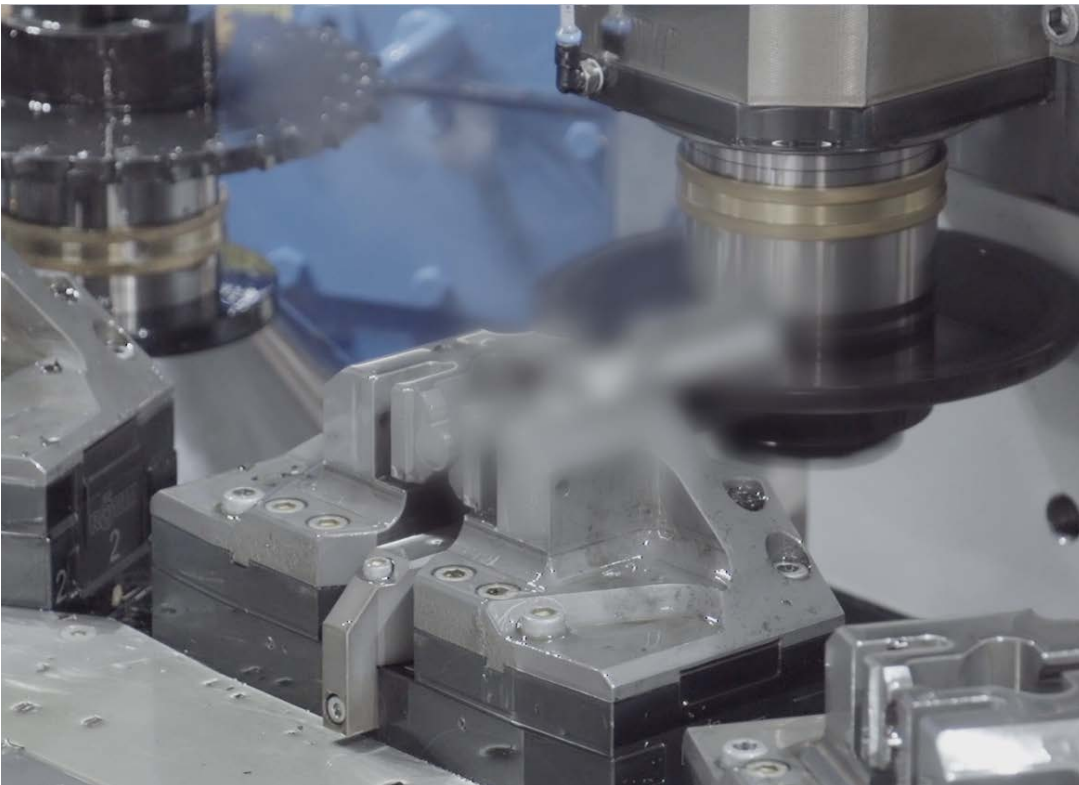
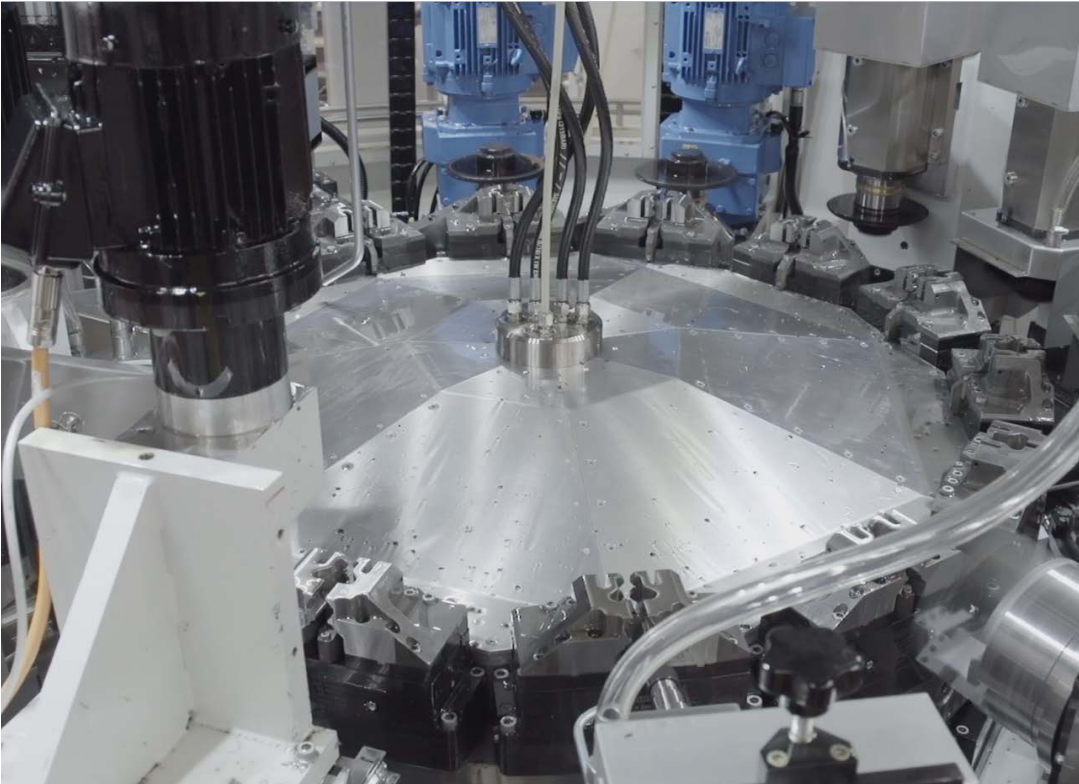
NICHT NUR FILIGRANE BEARBEITUNGEN

Wir können auch anders! Die Rundtaktmaschine, wie sie Imoberdorf vor 75 Jahren erstmals baute, war eine kleine Anlage für die Uhrenindustrie. Die veränderten Anforderungen der letzten Jahrzehnte im Allgemeinen und die Ausrichtung auf den Automobilsektor im Speziellen haben aber dazu geführt, dass wir unser Portfolio – buchstäblich – vergrößert haben. Die Uhren- und Elektroindustrie sind zwar nach wie vor wichtige Kundensegmente für Imoberdorf. Sie benötigen eher kleine Maschinen in der Fertigung.

Mit unseren Plattformen imo-smart und imo-space lassen sich jedoch auch Bearbeitungskräfte grösseren Formats bearbeiten. Ihre massive Gussausführung ist prädestiniert für hochpräzise Vorgänge mit grossen Werkzeugsystemen. Zur Stahlbearbeitung setzen wir zum Beispiel Schei-

*«Oft muss auch bei kleinen
oder mittleren Bauteilen richtig
«zugelangt» werden»*

benfräser aus Stahl mit einem Durchmesser von bis zu 250 mm ein. Fräs- und Bohroperationen mit Werkzeugaufnahmen bis zu HSK 63 sind unser täglich Brot, denn Oft muss auch bei kleinen oder mittleren Bauteilen richtig „zugelangt“ werden. Das ist genau die richtige Kombination für unsere Maschinenplattformen, weil das Miteinander von schweren und filigranen Bearbeitungsmöglichkeiten im System gegeben ist.



von Dietmar Raupach
Verkauf Nord-Deutschland