

imotion

Welche Messgrösse würden Sie als die ultimative Produktinskennzahl bezeichnen? Lesen Sie in unserem Hauptartikel von Georg Hourmuzis, was für uns das Mass aller Dinge ist.

Die Produktivität eines Industriebetriebs lässt sich im Wesentlichen durch Vereinfachung, Prozessoptimierung und kurze Wege steigern. Wie das geht, weiss Martin Schreier.

Schmetterlinge im Bauch - das haben wir manchmal auch. Aber das zierliche Tierchen hat für Imoberdorf eine ganz andere Bedeutung. Andrea Mühlemann erklärt sie Ihnen.

MESSEPLAN

'18

JUBILÄUM

Imoberdorf 75 Jahre

SIMTOS

Seoul (Korea) 3. bis 7. April 2018

CCMT

Shanghai (China) 9. bis 13. April 2018

SIAMS

Moutier (Schweiz) 17. bis 20. April 2018

AMB

Stuttgart (Deutschland) 18. bis 22. September 2018

imo-compact

Rundtaktmaschinen für optimale Fertigungslösungen

EDITORIAL

Geschätzte Damen und Herren
Liebe Kundinnen und Kunden

Kürzlich war ich auf Geschäftsreise in Asien. Dabei ist mir wieder einmal klar geworden, wie schnell sich die Welt verändert. Der Wandel ist allgegenwärtig und beschränkt sich nicht nur auf Gebäudehüllen in Mega-Städten. Er hat vor allem auch mit Weltanschauungen und Wahrnehmungen zu tun.

Für KMU ist es fast nicht möglich, diese Veränderungen und Trends im Voraus zu erkennen. Als innovatives Unternehmen können wir uns aber zumindest so positionieren, dass wir flexibel und schnell auf den Wandel und auf die neuen Herausforderungen reagieren können.

Sie können in dieser Ausgabe eine Geschichte über den Wandel in der Tierwelt lesen. Ausserdem

finden Sie Berichte über unser Wirken und über unsere Wahrnehmung.

Wir setzen uns täglich dafür ein, geschmeidig und innovativ zu bleiben, damit Sie mit Imoberdorf auch in Zukunft einen starken Partner haben.

Vielen Dank für Ihr Interesse und Ihre Treue!



von Anton Imoberdorf
Geschäftsführer

DAS MASS ALLER DINGE: DIE STÜCKKOSTEN

Fertigungsbetriebe sehen sich unter anderem mit drei Herausforderungen konfrontiert: Immer kleinere Losgrößen, kürzere Lieferzeiten und die Vermeidung von Lagerhaltung. Das erfordert noch rationellere und flexiblere Fertigungsmethoden, um die Stückkosten im Griff zu behalten. Rundtaktmaschinen von Imoberdorf mit ihren extrem kurzen Rüstzeiten sind genau dafür ausgelegt.

Es sind mitunter die Stückkosten, welche über die Profitabilität eines Auftrages entscheiden. Wenn es um Serien in den Hundertausenden oder Millionen geht, lassen sich auch längere Rüstzeiten irgendwie rechtfertigen. Aber die Realität sieht anders aus: Kunden wollen ihre Ware schneller, wenn möglich auf einen bestimmten Tag, und sie wollen mit viel kleineren Stückzahlen flexibel bleiben, um Produkte oder Komponenten weiter entwickeln und rascher dem Markt anpassen zu können. Rundtaktma-

«Es sind mitunter die Stückkosten, welche über die Profitabilität eines Auftrages entscheiden.»

schinen der neusten Generation bringen – entgegen ihrem längst überholten Ruf – sämtliche Eigenschaften mit, um die Wirtschaftlichkeit positiv zu beeinflussen.

Rüstzeiten: Nicht mehr Tage, sondern weniger als 2 Stunden

Das Schweizer Familienunternehmen Imoberdorf AG gehört zu den europaweit führenden Herstellern von hochmodernen Rundtaktmaschinen. Sie ist zur Zeit die einzige in der Branche, die sämtliche produktivitätssteigernden, kostensenkenden Faktoren auf einer einzigen Anlage vereinen kann. Zunächst die Bestückung des Schalttisches: bis zu 5 frei programmierbare CNC-Achsen pro Bearbeitungseinheit, bis zu 10 Werkzeuge pro Station und bis zu 16 Stationen pro Anlage. Dadurch können maximal 15 Teile gleichzeitig bearbeitet werden. Was hinten rauskommt, sind lieferfertige Präzisionsteile, die keiner weiteren Bearbeitung mehr bedürfen. Kein Umrüsten, kein Maschinenwechsel ist nötig.

Lesen Sie weiter:

> www.imoberdorf.com/stueckkosten



von Georg Hourmuzis
Verkauf Süd-Deutschland /
Österreich

SICH VERWANDELN – UND DANN ABHEBEN

Der Schmetterling wird uns künftig durch unseren visuellen Auftritt begleiten. Er verkörpert in vielerlei Hinsicht, was Imoberdorf tut. Da ist zunächst die Rundtaktmaschine selber: Filigranste Technik, Bewegungen im Mikrometer-Bereich, minutiös aufeinander abgestimmte Prozesse. Sie bewirken die wundersame Verwandlung eines Rohlings zum komplexen Werkstück von bestechender Schönheit.

Auf potentielle Kunden projiziert, lässt sich das Sinnbild der Metamorphose so interpretieren: Wagen Sie die Veränderung. Wechseln Sie von mehreren Bearbeitungszentren zu einer einzigen Rundtaktmaschine und heben Sie ab in Sachen Produktivität und Stückkosten! Denn Ihre Kunden wollen die Werkstücke schneller und in viel kleineren Stückzahlen. Der Markt wandelt sich ständig – wandeln Sie sich mit ihm.

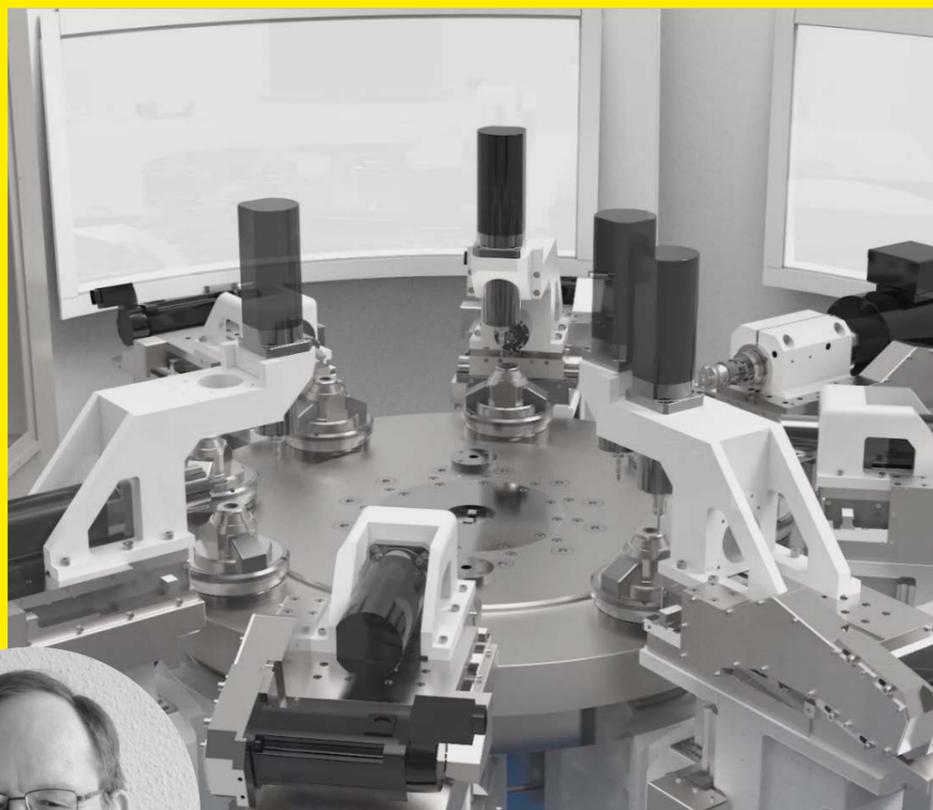
Und schliesslich ist auch in der Gesamtleistung von Imoberdorf ein Schmetterling zu erkennen: Wir denken und handeln in Lebenszyklen, von der ersten Idee des Kunden über die Entwicklung und Herstellung der Maschine bis zur Wartung und laufenden Modernisierung.

Verwandlung im Sinne der Kontinuität.



von Andrea Mühlemann
Leiterin Verkaufsdienst / Marketing

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT DANK RUNDTAKTMASCHINEN



Der Schlüsselfaktor schlechthin ist Produktivität. Sie entscheidet über den langfristigen Erfolg vieler spezialisierter Industriebetriebe, gross oder klein.

CNC-Rundtaktmaschinen sind genau darauf ausgelegt: Arbeitsschritte reduzieren, Durchsatz erhöhen, Umrüst-, Service- und Unterhaltskosten senken, Energie und (Lager-)Platz sparen sowie eine konstante Präzision gewährleisten. Auf dem Bearbeitungstisch kann man in einem Arbeitsgang bohren, fräsen, Gewinde schneiden, einstecken und konturdrehen, plus Sonderarbeiten wie Schleifen, kleine Montagearbeiten und Tieflochbohren.

Das Imoberdorf-System lässt es sogar zu, die Anlaufkurven eines Neuproduktes bis zur hohen Endstückzahl in derselben Maschine zu fertigen. Somit braucht es keine weiteren Bearbeitungszentren und Maschinenführer und folglich auch keine zusätzlichen Investitionen.

Lesen Sie weiter:
> www.imoberdorf.com/produktivitaet

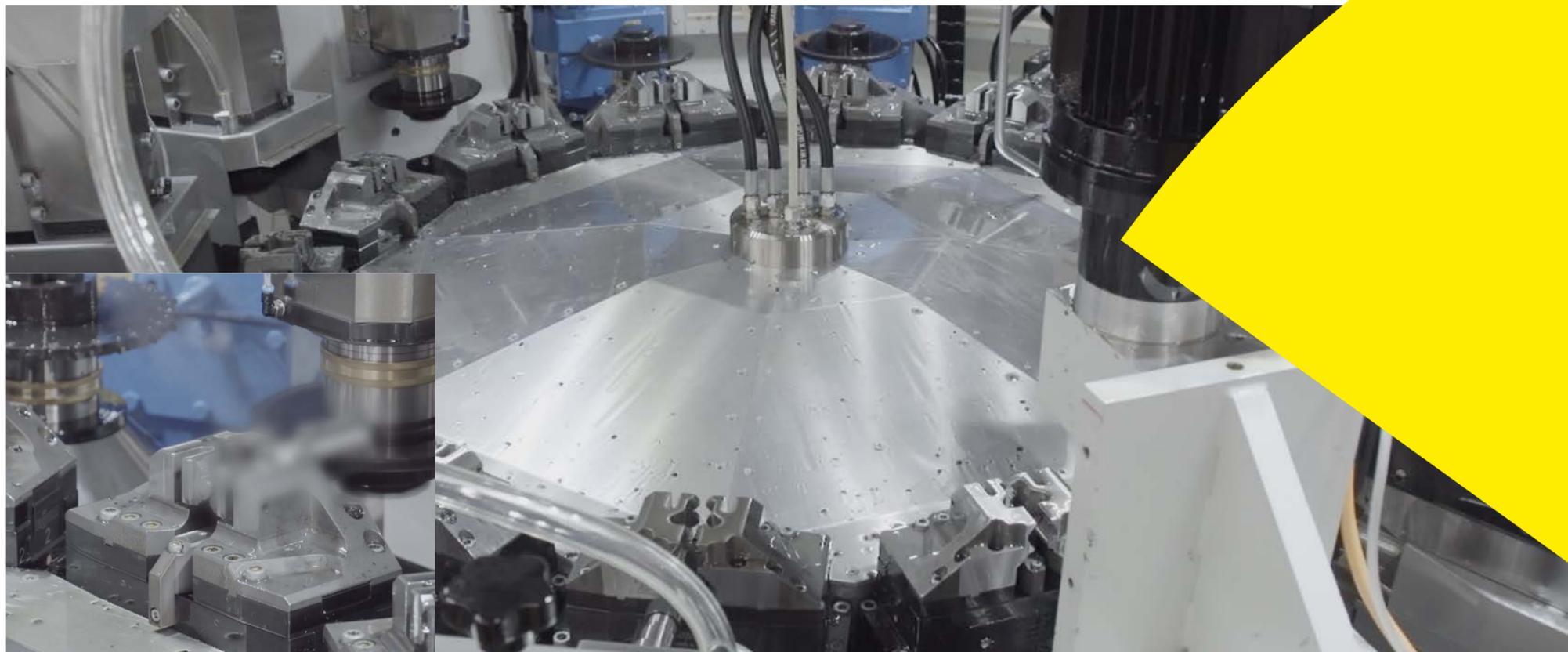
Animation:
> https://youtu.be/nf1SFNP_-OU

« Viele Jahre lang mikrometergenaue Ergebnisse. »



von Martin Schreier
Zerspanungsspezialist

NICHT NUR FILIGRANE BEARBEITUNGEN



Wir können auch anders! Die Uhren- und Elektroindustrie sind zwar nach wie vor wichtige Kundensegmente für Imoberdorf. Sie benötigen eher kleine Maschinen in der Fertigung. Unter anderem hat die Ausrichtung auf den Automobilsektor aber dazu geführt, dass wir unser

Portfolio auch für grössere Bearbeitungskräfte auslegen. Unsere Maschinenplattformen imo-smart und imo-space setzen genau da an.

Lesen Sie weiter:
 > www.imoberdorf.com/bearbeitungskraefte

«Oft muss auch bei kleinen oder mittleren Bauteilen richtig «zugelangt» werden.»

WEGE KÜRZEN, GELD SPAREN

Wie spare ich Kosten bei steigender Bearbeitungskomplexität?

Die meisten Standardmaschinen sind als separate Bearbeitungszenter ausgelegt, und jedes erledigt einen bestimmten Schritt in der Prozesskette. Diese wird in dem Moment verlängert, da vor- oder nachgeschaltete Tätigkeiten am Bauteil notwendig werden.

Auf Rundtaktssystemen ist es hingegen längst normal, die Prozesskette durch die Integration verschiedener Schritte aktiv zu verkürzen.

Lesen Sie weiter:
 > www.imoberdorf.com/kostensparen



von Dietmar Raupach
Verkauf Nord-Deutschland

Herausgeber imoberdorf AG
 Gestaltung IMAGEWORKER AG
 Druck Print8 AG

imoberdorf AG
 Werkhofstrasse 5
 CH-4702 Oensingen

+41 62 388 51 51

verkauf@imoberdorf.com
www.imoberdorf.com

IMPRESSUM