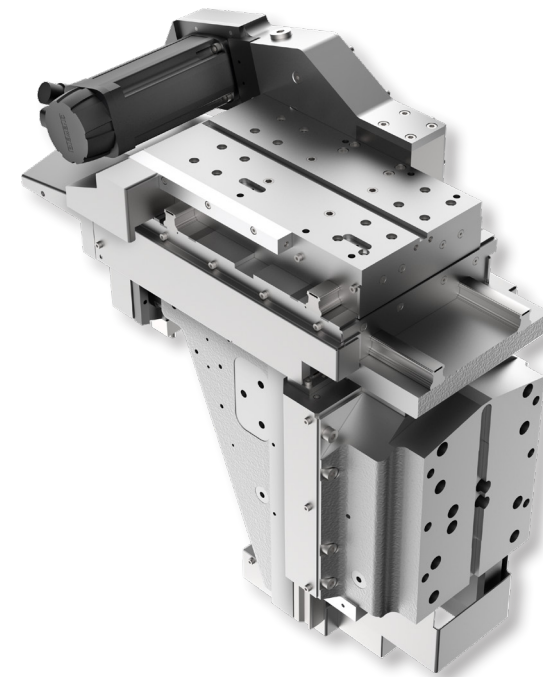


imo-compact

L'**imo-compact** réunit tous les éléments d'une machine à transfert rotatif. Même la plus petite plateforme offre une accessibilité optimale.



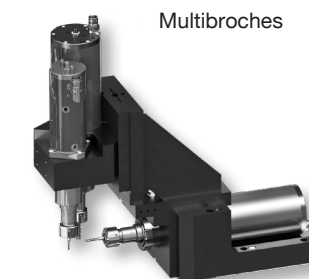
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Nombre de stations:	jusqu'à 20 stations (10 stations avec E-97-CNC)	Nombre de broches:	jusqu'à 38 broches
Précision d'indexage:		Temps d'indexage:	
- avec denture Hirth	±2" (±3 µm sur Ø de 800 mm)	- avec denture Hirth	~ 0,8 secondes
- avec entraînement	±1 µm répétabilité	- avec entraînement	~ 1,2 secondes
Chargement/déchargement:	manuel ou automatique	Dimensions de l'installation:	3'500 mm x 4'300 mm, hauteur 2'300 mm
Dimensions de la plateforme:	Ø 2'200 mm	Charge au sol nécessaire:	min. 1'000 kg/m²



L'unité **E-97-CNC** à 3-axes répond aux besoins les plus communs: perçage, fraisage, alésage et taraudage. Elle peut être équipée avec deux broches et installée en horizontal ou en vertical. Cette unité peut aussi être utilisée sur l'**imo-smart** et l'**imo-space**.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

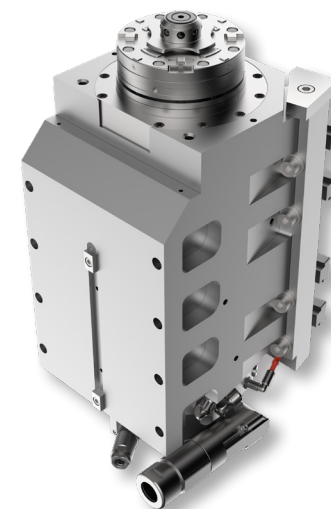
Course utile X / Y / Z:	80 mm / 140 mm / 90 mm
Puissance:	jusqu'à 3 kW
Précision de la répétabilité:	1,5 µm et 0.5 µm avec règle en verre (option)
Précision absolue X / Y / Z:	±2 µm / ±2 µm / ±2 µm
Broches disponibles:	- HF jusqu'à 60'000 tr/min - Multibroches - Changeur d'outils



Multibroches



Changeur d'outil



L'**imo-rot** correspond au 4ème axe: l'axe-C. Cette option permet de tourner vos pièces directement sur l'**imo-compact** pour atteindre les performances d'un tour vertical.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité nominale:	jusqu'à 7,5 kW
Vitesse de rotation:	jusqu'à 12'000 tr/min
Moment de rotation:	jusqu'à 30 Nm
Précision de la répétabilité:	±1 µm sur un Ø de 50 mm
Précision absolue:	±2 µm sur un Ø de 50 mm



L'**imo-sat** correspond au 4ème axe: l'axe-C. Cette option permet d'indexer vos pièces précisément.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Accélération de l'axe:	150 U/s²
Couple de maintien:	jusqu'à 120 Nm (option)
Précision de la répétabilité:	±1 µm sur un Ø de 50 mm
Précision absolue:	±2 µm sur un Ø de 50 mm