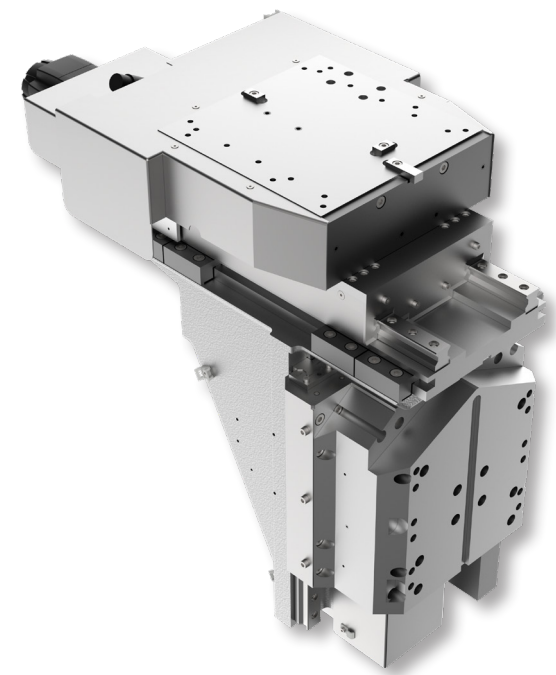


imo-smart

L'*imo-smart* est pensée pour être une solution hautement flexible et polyvalente. L'excellente accessibilité permet d'effectuer les réglages dans un temps record.

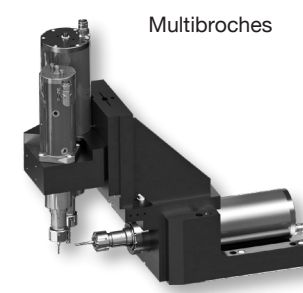


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Nombre de stations:	jusqu'à 24 stations (12 stations avec E-80-CNC)	Nombre de broches:	jusqu'à 46 broches
Précision d'indexage:		Temps d'indexage:	
- avec denture Hirth	±2" (±3 µm sur Ø de 800 mm)	- avec denture Hirth	~ 1,5 secondes
- avec entraînement	±1 µm répétabilité	- avec entraînement	~ 2,5 secondes
Chargement/déchargement:	automatique	Dimensions de l'installation:	4'600 mm x 7'500 mm, hauteur 3'000 mm
Dimensions de la plateforme:	Ø 3'400 mm	Charge au sol nécessaire:	min. 1'500 kg/m²

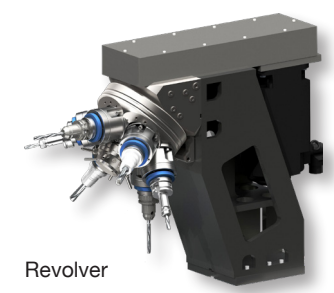


L'unité **E-80-CNC** à 3-axes répond aux besoins les plus communs: perçage, fraisage, alésage et taraudage. Elle peut être équipée avec deux broches et installée en horizontal ou en vertical. Cette unité peut aussi être utilisée sur l'*imo-compact* et l'*imo-space*.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Course utile X / Y / Z:	100 mm / 130 mm / 120 mm
Puissance:	jusqu'à 7,5 kW
Précision de la répétabilité:	1,5 µm et 0,5 µm avec règle en verre (option)
Précision absolue X / Y / Z:	±2 µm / ±2 µm / ±2 µm
Broches disponibles:	- HF jusqu'à 60'000 tr/min - Multibroches - Revolver - Changeur d'outils



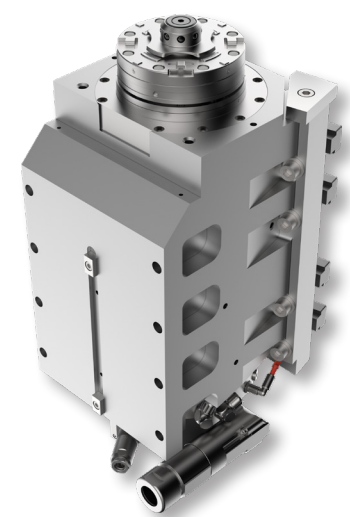
Multibroches



Revolver



Changeur d'outils



L'*imo-rot* correspond au 4ème axe: l'axe-C. Cette option permet de tourner vos pièces directement sur l'*imo-smart* pour atteindre les performances d'un tour vertical.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Capacité nominale:	jusqu'à 15 kW
Vitesse de rotation:	jusqu'à 8'000 tr/min
Moment de rotation:	jusqu'à 60 Nm
Précision de la répétabilité:	±1 µm sur un Ø de 50 mm
Précision absolue:	±2 µm sur un Ø de 50 mm



L'*imo-sat* correspond au 4ème axe: l'axe-C. Cette option permet d'indexer vos pièces précisément.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Accélération de l'axe:	150 U/s²
Couple de maintien:	jusqu'à 120 Nm (option)
Précision de la répétabilité:	±1 µm sur un Ø de 50 mm
Précision absolue:	±2 µm sur un Ø de 50 mm