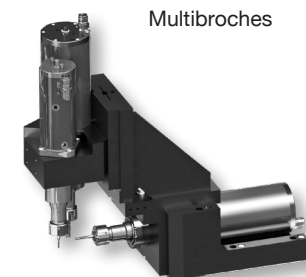
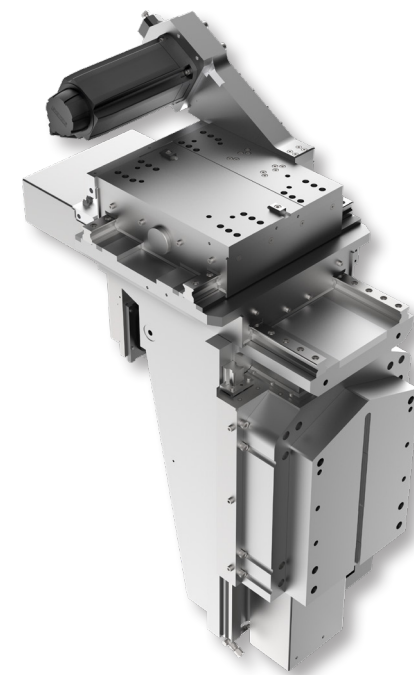


imo-space

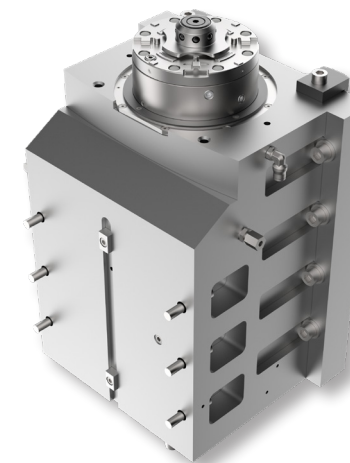
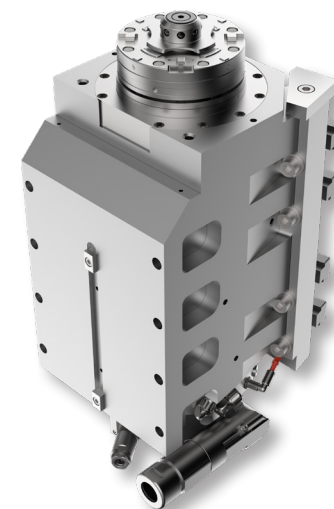
L'*imo-space* répond aux plus hautes exigences de fonctionnalité et productivité. Avec cette grande plateforme, les applications possibles sont poussées à l'extrême.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Nombre de stations:	jusqu'à 30 stations (16 stations avec E-80-CNC)	Nombre de broches:	jusqu'à 58 broches
Précision d'indexage:		Temps d'indexage:	
- avec denture Hirth	±2" (±3 µm sur Ø de 800 mm)	- avec denture Hirth	~ 2,0 s
- avec entraînement	±1 µm	- avec entraînement	~ 2,5 s
Chargement/déchargement:	automatique	Dimensions de l'installation:	6'400 mm x 9'300 mm, hauteur 3'360 mm
Dimensions de la plateforme:	Ø 4'400 mm	Charge au sol nécessaire:	min. 1'800 kg/m²



Multibroches



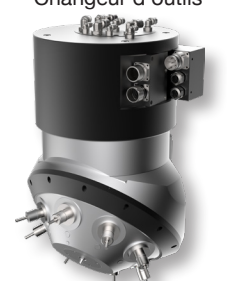
L'unité **E-88-CNC** à 3-axes répond aux besoins les plus communs: perçage, fraisage, alésage et taraudage. Elle peut être équipée avec deux broches et installée en horizontal ou en vertical. Cette unité peut aussi être utilisée sur l'*imo-smart*.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Course utile X / Y / Z:	100 mm / 130 mm / 200 mm
Puissance:	jusqu'à 8,5 kW
Précision de la répétabilité:	1,5 µm et 0.5 µm avec règle en verre (option)
Précision absolue X / Y / Z:	±2 µm / ±2 µm / ±2 µm
Broches disponibles:	- HF jusqu'à 60'000 tr/min - Multibroches - Revolver - Changeur d'outils



Revolver

Changeur d'outils



L'*imo-rot* correspond au 4ème axe: l'axe-C. Cette option permet de tourner vos pièces directement sur l'*imo-space* pour atteindre les performances d'un tour vertical.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Capacité nominale:	jusqu'à 15 kW
Vitesse de rotation:	jusqu'à 8'000 tr/min
Moment de rotation:	jusqu'à 60 Nm
Précision de la répétabilité:	±1 µm sur un Ø de 50 mm
Précision absolue:	±2 µm sur un Ø de 50 mm

L'*imo-sat* correspond au 4ème axe: l'axe-C. Cette option permet d'indexer vos pièces précisément.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Accélération de l'axe:	150 U/s²
Couple de maintien:	jusqu'à 120 Nm (option)
Précision de la répétabilité:	±1 µm sur un Ø de 50 mm
Précision absolue:	±2 µm sur un Ø de 50 mm